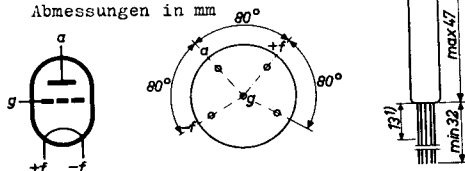


ELEKTROMETER TRIODE  
 TRIODE ELECTROMETRE  
 ELEKTROMETERTRIODE

Heating : direct by D.C.  
 Chauffage: direct par C.C.  
 Heizung : direkt durch Gleichstrom

$V_f = 1,25 \text{ V}$   
 $I_f = 13 \text{ mA}$

Dimensions in mm  
 Dimensions en mm  
 Abmessungen in mm



Base, culot, Sockel: Subminiature

Operating characteristics  
 Caractéristiques d'utilisation  
 Betriebsdaten

		Min.	Max.	
$V_a$	= 9			V
$I_a$	= 100			$\mu\text{A}$
$V_g$	= -2,5	-2,0	-3,75	V
S	= 80	70	90	$\mu\text{A}/\text{V}$
$\mu$	= 2,0	1,7	2,7	
$I_{g_2}$	= $8,5 \cdot 10^{-14}$	-	$12,5 \cdot 10^{-14}$	A
$V_g^{2)}$	= -1,3	-	-1,6	V
$I_a^{3)}$	= -	160	-	$\mu\text{A}$

<sup>1)</sup> This part of the leads should not be soldered  
 Cette partie des fils ne sera pas soudée  
 Dieser Teil der Anschlussdrähte soll nicht gelötet werden

<sup>2)</sup> "Crossover point" (measured at  $V_a = 9 \text{ V}$ ) is the point at which the polarity of the grid current is reversed.  
 "Point de croisement" (mesuré à  $V_a = 9 \text{ V}$ ), c'est le point où le sens du courant de grille est inversé.  
 "Übergangspunkt" (gemessen bei  $V_a = 9 \text{ V}$ ), das heisst der Punkt wo die Gitterstromrichtung sich ändert.

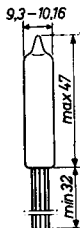
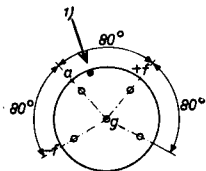
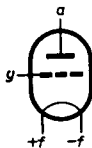
<sup>3)</sup> Anode current at the "Crossover point"  
 Courant anodique au "point de croisement"  
 Anodenstrom beim "Übergangspunkt"

ELEKTROMETER TRIODE  
 TRIODE ÉLECTROMÈTRE  
 ELEKTROMETERTRIODE

Heating : direct by D.C.  
 Chauffage: direct par C.C.  
 Heizung : direkt durch Gleichstrom

$V_f = 1,25 \text{ V}$   
 $I_f = 13 \text{ mA}$

Dimensions in mm  
 Dimensions en mm  
 Abmessungen in mm



Base, culot, Sockel: Subminiature

Operating characteristics  
 Caractéristiques d'utilisation  
 Betriebsdaten

		Min.	Max.	
$V_a$	=	9		V
$I_a$	=	100		$\mu\text{A}$
$V_g$	=	-2,5	-3,75	V
S	=	80	90	$\mu\text{A/V}$
$\mu$	=	2,0	2,7	
$-I_g^{(2)}$	=	$8,5 \cdot 10^{-14}$	$12,5 \cdot 10^{-14}$	A
$V_g^{(3)}$	=	-1,3	-1,6	V
$I_a^{(4)}$	=	-	160	$\mu\text{A}$

- 1) Red dot; point rouge; roter Punkt
- 2) Valid only in complete darkness  
 Valable seulement en obscurité totale  
 Nur gültig in völliger Dunkelheit
- 3) "Crossover point" (measured at  $V_a = 9 \text{ V}$ ) is the point at which the polarity of the grid current is reversed  
 "Point de croisement" (mesuré à  $V_a = 9 \text{ V}$ ), c'est le point où le sens du courant de grille est inversé  
 "Übergangspunkt" (gemessen bei  $V_a = 9 \text{ V}$ ), das heisst der Punkt wo die Gitterstromrichtung sich ändert
- 4) Anode current at the "Crossover point"  
 Courant anodique au "point de croisement"  
 Anodenstrom beim "Übergangspunkt"

Limiting values  
Caractéristiques limites  
Grenzdaten

$V_a$	= max. 25 V
$I_R$	= max. 250 $\mu$ A
$V_f$	= max. 1,5 V
$V_f$	= min. 1,1 V

#### Remarks

1. In order to avoid excessive drift of the characteristics the filament voltage must be applied before the anode voltage
2. To avoid contamination of the glass, the valve should not be removed from its protective envelope until it is fitted into the equipment

#### Remarques

1. Pour prévenir un glissement excessif des caractéristiques il faut appliquer la tension de chauffage avant la tension anodique
2. Pour prévenir la contamination du verre, le tube ne sera pas pris de l'enveloppe protectrice avant qu'il soit inséré dans l'équipement

#### Bemerkungen

1. Zur Verhütung einer grossen Kennlinienverschiebung muss die Heizspannung vor der Anodenspannung angelegt werden
2. Damit das Glas nicht angegriffen wird, soll die Röhre nicht aus der Schutzhülle genommen werden, bevor sie in die Schaltung aufgenommen wird

Limiting values  
Caractéristiques limites  
Grenzdaten

$V_a$	=	max.	25	V
$I_a$	=	max.	250	$\mu$ A
$V_f$	=	max.	1,5	V
$V_{f'}$	=	min.	1,1	V

#### Remarks

1. In order to avoid excessive drift of the characteristics the filament voltage must be applied before the anode voltage
2. To avoid contamination of the glass, the valve should not be removed from its protective envelope until it is fitted into the equipment
3. Directly soldered connections to the leads of this tube must be at least 13 mm from the seals and any bending of the leads must be at least 1.5 mm from the seals

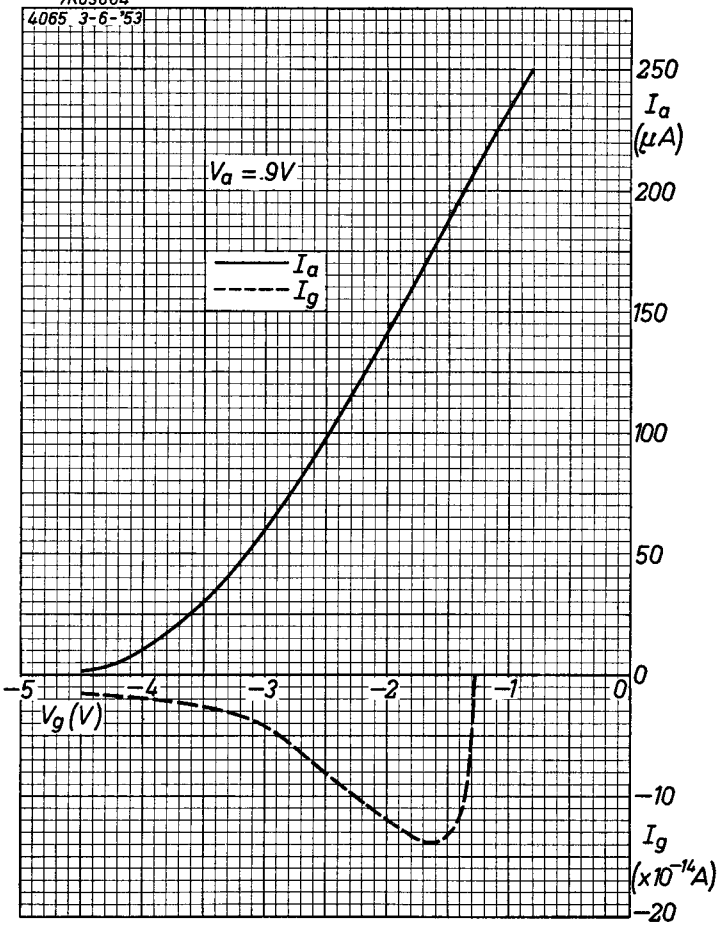
#### Remarques

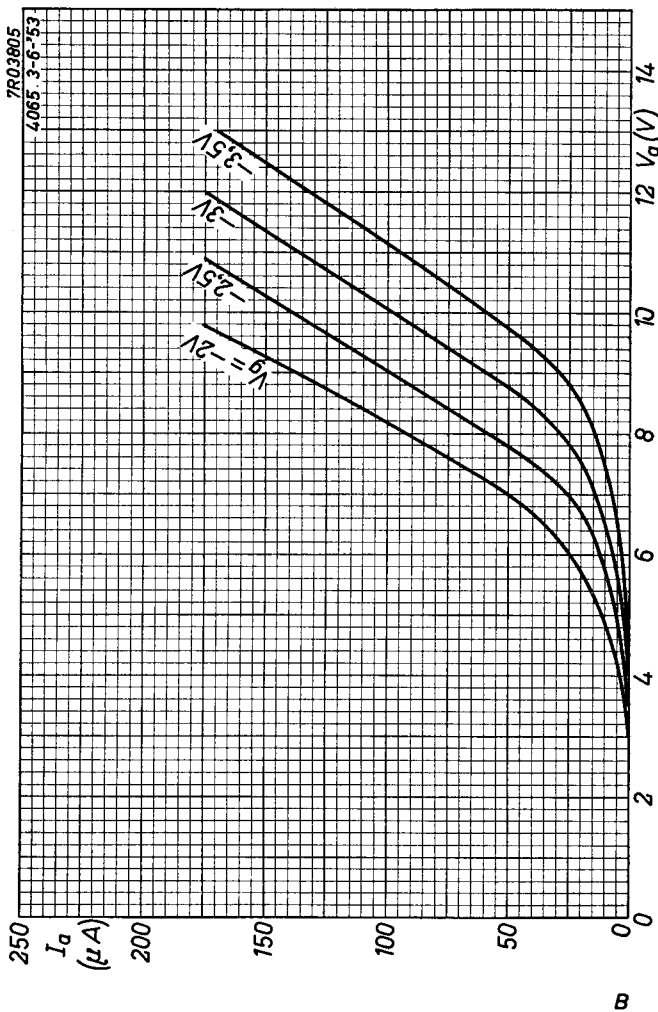
1. Pour prévenir un glissement excessif des caractéristiques il faut appliquer la tension de chauffage avant la tension anodique
2. Pour prévenir la contamination du verre, le tube ne sera pas pris de l'enveloppe protectrice avant qu'il soit inséré dans l'équipement
3. Ne pas faire de soudures à moins de 13 mm et ne pas plier les fils de sortie à moins de 1,5 mm de l'embase

#### Bemerkungen

1. Zur Verhütung einer grossen Kennlinienverschiebung muss die Heizspannung vor der Anodenspannung angelegt werden
2. Damit das Glas nicht angegriffen wird, soll die Röhre nicht aus der Schutzhülle genommen werden, bevor sie in die Schaltung aufgenommen wird
3. Lötanschlüsse an den Drahtausführungen müssen min. 13 mm, etwaige Biegestellen min. 1,5 mm von den Glasdurchführungen entfernt sein

7R03804  
4065 3-6-'53



**4065****PHILIPS**

**PHILIPS**



*Electronic  
Tube*

**HANDBOOK**

	<b>4065</b>	
<b>page</b>	<b>sheet</b>	<b>date</b>
1	1	1954.01.01
2	1	1958.03.03
3	2	1954.01.01
4	2	1958.03.03
5	A	1953.06.06
6	B	1953.06.06
7	FP	1999.12.28